

## Technologický postup montáže přechodek F/P a P/F na přetlakové nerezové flexi hadice společnosti RICOM gas, s.r.o.

### 1



Spojované plochy odmastíme vhodným přípravkem a při nanášení silikonu postupujeme dle pokynů na obalu použitého silikonu

### 2



Silikon nanese po celém obvodu hadice – šířka cca 4 cm a tloušťka vrstvy cca 3-4 mm a následně našroubujeme přechodový prvek

### 3



Šroubováním vytlačený silikon zahladíme a necháme zatuhnout (opět se řídíme pokyny na obalu silikonu) Před samotným spuštěním systému necháme spoj „uzrát“ alespoň 24 hodin.

### 4



Zkontrolujeme, zdali se silikon nedostal dovnitř hadice (při provozu by se časem uvolněné zbytky silikonu mohli poškodit kotel). V případě, že ano, po zatuhnutí ho seřízeme ostrým nožem.